

## FICHA DE PRODUCTO

### PALET AMERICANO 1.200 x 1.000 mm ABIERTO FUERTE USADO

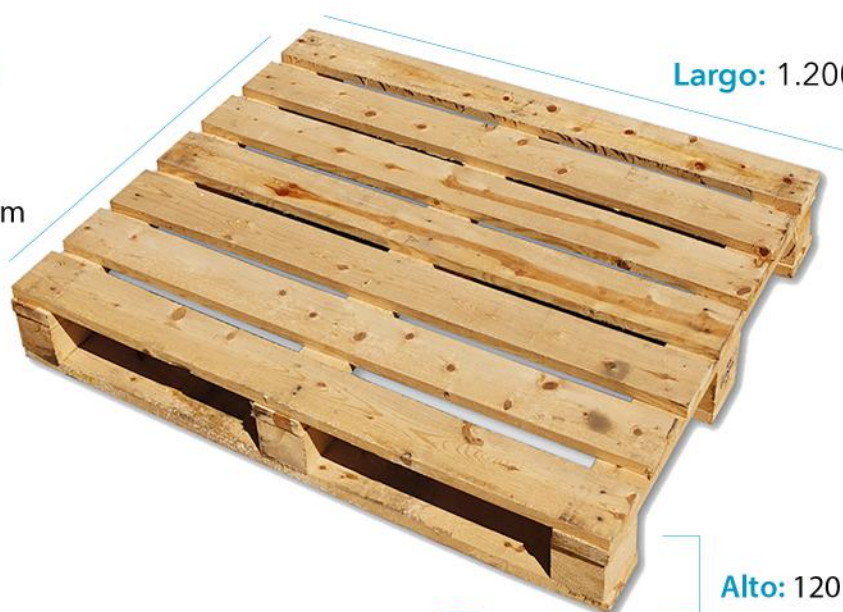
Los palets de madera representan entre el 90% y 95% del mercado de palets. Están sujetos a la normativa internacional NIMF- 15, que exige un tratamiento contra agentes externos para una óptima funcionalidad sin los problemas que pueden derivar de este tipo de material. En Itepal más de 120.000 palets pasan anualmente por nuestro horno para tratamiento químico (HT) según la norma. Lo que posibilita que nuestros productos sean óptimos para exportación.

## ESPECIFICACIONES



### MEDIDAS

Ancho: 1.000 mm



Largo: 1.200 mm

Alto: 120 mm



**COLOR:** madera natural



**CARGA DINÁMICA:** 800 Kg.



**MATERIAL:** madera



**CARGA ESTÁTICA:** 1.000 Kg.



**PESO:** 9Kg.



**CARGA RACK:** 520 kg.

\*MEDIO

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Reparación: los patines son reparables, aumentando el ciclo de vida del producto.

Optimización: gracias a su diseño optimiza tanto los costes de transporte como de almacenamiento.

Exportación: producto especialmente recomendado para la exportación por el tratamiento NIMF-15.

### OBSERVACIONES:

- Reparable  
- 4 entradas

- Usado  
- Reutilizable

- Apilable  
- Embricable

### ITEPAL (Industrias Técnicas del Palet)

Ctra. Madrid - Cartagena, Km 210 02630 La Roda, Albacete - España

Tlf.: +34 967 440 749 | +34 967 046 717 Fax.: + 34 967 443 550 | Móvil: +34 694 451 657 Whatsapp: +34 620 747 110  
itepal@itepal.com | www.itepal.com